

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ TC RU C-DE.ГБ08.В.01818

Серия RU № **0408156**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР). Адрес места нахождения органа по сертификации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, 8; 301760; Россия, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А. Телефон/факс: 8 (495) 280-16-56, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru, info@tiber.ru. Регистрационный номер RA.RU.11ГБ08, дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации 01.04.2016. Орган по аккредитации, выдавший аттестат аккредитации - Федеральная служба по аккредитации (Росаккредитация)

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АТИКС АЛЬЯНС», ОГРН 1157746962174. Место нахождения, в том числе фактический адрес: 101000, город Москва, улица Маросейка, дом 7/8, строение 1, офис 5, Россия. Телефон: +74952801656, факс: +74952801656. Адрес электронной почты: atixa@yandex.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** FASEK Engineering and Production GmbH  
Место нахождения, в том числе фактический адрес:  
Im Teich 3, 27356 Rotenburg, Германия.

**ПРОДУКЦИЯ** Пневмогидравлический привод системы "газ через масло" с управлением, тип FGOA-xxx-xxx-xxx, изготовленный в соответствии с «Directive 94/9/EC».  
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8412 39 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 1792/1684-3-Ex от 25.02.2016 Испытательная лаборатория взрывозащищенного оборудования Закрытого акционерного общества Испытательный Центр Технических Измерений, Безопасности и Разработок, регистрационного номера аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21ГБ08 от 15.06.2011 по 15.06.2016. Акта анализа состояния производства изготовителя № 1684/АСП от 19.05.2016. Технической документации изготовителя.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия и сроки хранения, срок службы (годности) согласно эксплуатационной документации изготовителя. Сертификат действителен только с приложением (бланки № 0286314, 0286315, 0286316).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.06.2016 ПО 20.06.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



М.П. \_\_\_\_\_  
Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С.Подсевалов  
(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.ГБ08.В.01818

Серия RU № 0286314

**1. Назначение и область применения.**

Пневмогидравлический привод системы "газ через масло" с управлением, тип FGOA-xxx-xxx-xxx (далее – привод) предназначен исключительно для использования автономно подведенной управляющей среды в целях управления приводом.

Привод предназначен для применения во взрывоопасных газовых средах и взрывоопасных пылевых средах, в соответствии с присвоенной маркировкой.

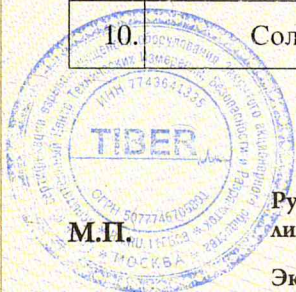
**2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.**

Привод состоит из высоконапорной газовой, пневматической или гидравлической управляющей системы и адаптированного привода, который был спроектирован преимущественно для приведения в действие шаровых кранов или задвижек. Главная задача управляющей системы состоит в том, чтобы генерировать давление в системе и дистанционно или локально направлять рабочую среду в необходимую полость цилиндра. За счет этого привод производит четверть-оборотную перестановку двойного или одностороннего действия (привод с пружинным возвратом).

Взрывозащищенные компоненты в составе привода приведены в таблице 1

Таблица 1

№	Наименование	Тип/модель	Маркировка взрывозащиты	Производитель
1.	Концевой выключатель	07-2511-..../....	1 Ex db IIC T6/T5 X	BARTEC GmbH (Германия)
2.	Концевой выключатель	8064/21-..../....	1 Ex db IIC T6/T5 X	R. STAHL Schaltgeräte GmbH (Германия)
3.	Бокс выключателя	Polyester-KE26. .....	Ex eb II U	Rose Systemtechnik GmbH+ Co. KG (Германия)
4.	Клеммный блок	8118/...-...	1 Ex eb II T6/T5	R. STAHL Schaltgeräte GmbH (Германия)
5.	Кабельный ввод	8161/...	Ex eb II X	R. STAHL Schaltgeräte GmbH (Германия)
6.	Заглушка	8290/3	Ex eb II	R. STAHL Schaltgeräte GmbH (Германия)
7.	Управляющий магнит для 3/2-ходового клапана	42xx	1 Ex mb eb IIC «T4...T6» X	IMI Norgren-Herion Fluidtronic GmbH & Co. KG (Германия)
8.	Клеммы	UK	Ex eb II U	Phoenix Contact GmbH & Co. KG (Германия)
9.	Клеммы	UK	Ex eb II U	Phoenix Contact GmbH & Co. KG (Германия)
10.	Соленоид	FEB 106/10	1 Ex db IIC T6	Dr. Breit GmbH (Германия)



М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С.Подсевалов  
(инициалы, фамилия)М.В. Пономарев  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.ГБ08.В.01818

Серия RU № 0286315

№	Наименование	Тип/модель	Маркировка взрывозащиты	Производитель
11.	Сенсор	SN..., NJ..., SJ...	1 Ex ia IIC T6 X	Pepperl+Fuchs GmbH (Германия)
12.	Двухпроводный бесконтактный выключатель	.....Y1- ...../.....	1 Ex ia IIC T6 X 0 Ex ia IIC T6 X	Hans Turck GmbH & Co. KG (Германия)
13.	Боке конечного выключателя	Polyester-KE 16..	1 Ex eb II T6 X 1 Ex db eb IIC T6 X 1 Ex db eb [ia] II T6 X 1 Ex ia IIC T6 X	ROSE Elektrotechnik GmbH & Co. KG (Германия)
14.	Клеммный блок	07-5103-...	1 Ex eb IIC T6/T5	BARTEC Varnost d.o.o (Словения)
15.	Клеммный блок	07-5105-...	1 Ex ia IIC T6/T5	BARTEC Varnost d.o.o (Словения)
16.	Кабельный ввод	A2LF	Ex eb IIC X Ex db IIC X	Peppers Cable Glands Limited (Великобритания)
17.	Клеммы	UT.....-PE, UT.....-PE IB	Ex eb II U	Phoenix Contact GmbH & Co. KG (Германия)

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования (в составе привода) требованиям ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011, ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011, ГОСТ IEC 60079-1-2013, ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012, ГОСТ Р МЭК 60079-11-2010, ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012.

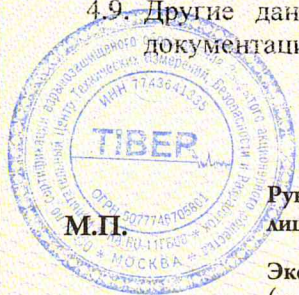
### 3. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»).

- 3.1. Конечная сборка в соответствии с техническими чертежами изготовителя.
- 3.2. Интервал между установленными внутренними компонентами в соответствии с техническими чертежами изготовителя.
- 3.3. Потребитель должен обеспечить (при сборке) соблюдение требований стандарта ГОСТ Р IEC 60079-14-2012.
- 3.4. Требуется соблюдение специальных условий отдельных компонентов.

### 4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1. Наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2. Обозначение типа оборудования;
- 4.3. Порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4. Наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.5. Маркировку взрывозащиты для взрывоопасных газовых сред: **II Gb c IIC/IB T4 X**
- 4.6. Предупредительные надписи;
- 4.7. Единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.8. Специальный знак Ex взрывобезопасности (приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- 4.9. Другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (температура окружающей среды, степень защиты оболочки и т.д.).



М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Д.С. Подсевалов  
(инициалы, фамилия)М.В. Пономарев  
(инициалы, фамилия)

