

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ТС RU C-DE.ГБ08.В.01819

Серия RU № 0408157

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР). Адрес места нахождения органа по сертификации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, 8; 301760; Россия, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А. Телефон/факс: 8 (495) 280-16-56, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru, info@tiber.ru. Регистрационный номер RA.RU.11ГБ08, дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации 01.04.2016. Орган по аккредитации, выдавший аттестат аккредитации - Федеральная служба по аккредитации (Росаккредитация)

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АТИКС АЛЬЯНС», ОГРН 1157746962174. Место нахождения, в том числе фактический адрес: 101000, город Москва, улица Маросейка, дом 7/8, строение 1, офис 5, Россия. Телефон: +74952801656, факс: +74952801656. Адрес электронной почты: atixa@yandex.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** FASEK Engineering and Production GmbH  
Место нахождения, в том числе фактический адрес:  
Im Teich 3, 27356 Rotenburg, Германия.

**ПРОДУКЦИЯ** Механический привод, тип FAQ-xxx-xxx-xxx, изготовленный в соответствии с «Directive 94/9/EC». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 990 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 1793/1684-4-Ex от 25.02.2016 Испытательная лаборатория взрывозащищенного оборудования Закрытого акционерного общества Испытательный Центр Технических Измерений, Безопасности и Разработок, регистрационного номера аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21ГБ08 от 15.06.2011 по 15.06.2016. Акта анализа состояния производства изготовителя № 1684/АСП от 19.05.2016. Технической документации изготовителя.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия и сроки хранения, срок службы (годности) согласно эксплуатационной документации изготовителя. Сертификат действителен только с приложением (бланки № 0286317).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 21.06.2016 ПО 20.06.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

Д.С.Подсевалов  
(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.ГБ08.В.01819

Серия RU № 0286317

**1. Назначение и область применения.**

Механический привод, тип FAQ-xxx-xxx-xxx (далее – привод) предназначен исключительно для использования автономно подведенной управляющей среды в целях управления приводом.

Привод предназначен для применения во взрывоопасных газовых средах и взрывоопасных пылевых средах, в соответствии с присвоенной маркировкой.

**2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты.**

Привод состоит из высоконапорной газовой, пневматической или гидравлической управляющей системы и адаптированного привода, который был спроектирован преимущественно для приведения в действие шаровых кранов или заслонок. Главная задача управляющей системы состоит в том, чтобы генерировать давление в системе и дистанционно или локально направлять рабочую среду в необходимую полость цилиндра. За счет этого привод производит четверть-оборотную перестановку двойного или одностороннего действия (привод с пружинным возвратом).

Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования (в составе привода) требованиям ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011.

**3. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»).**

Конечная сборка в соответствии с техническими чертежами изготовителя.

**4. Маркировка.**

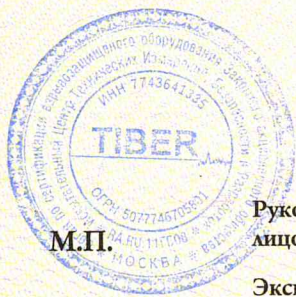
Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1. Наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2. Обозначение типа оборудования;
- 4.3. Порядковый номер оборудования по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4. Наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.5. Маркировку взрывозащиты для взрывоопасных газовых сред: II Gb с ПС/ПВ Т4 Х
- 4.6. Предупредительные надписи;
- 4.7. Единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.8. Специальный знак Ex взрывобезопасности (приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- 4.9. Другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией (температура окружающей среды, степень защиты оболочки и т.д.).

**5. Основные технические данные.**

- 5.1. Рабочее давление ..... 190 бар
- 5.2. Рабочее давление цилиндра максимальное..... 200 бар
- 5.3. Клапан с пружинным возвратом для удаления воздуха ..... 0,5 бар
- 5.4. Температура окружающей среды, °С.....от минус 60 до +45
- 5.5. Гидравлическое масло ..... АМГ-10
- 5.6. Трубная обвязка и фитинги ..... нержавеющая сталь

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ex-компонента требованиям ТР, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР, описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ex-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Д.С. Подсевалов  
(инициалы, фамилия)

М.В. Пономарев  
(инициалы, фамилия)